

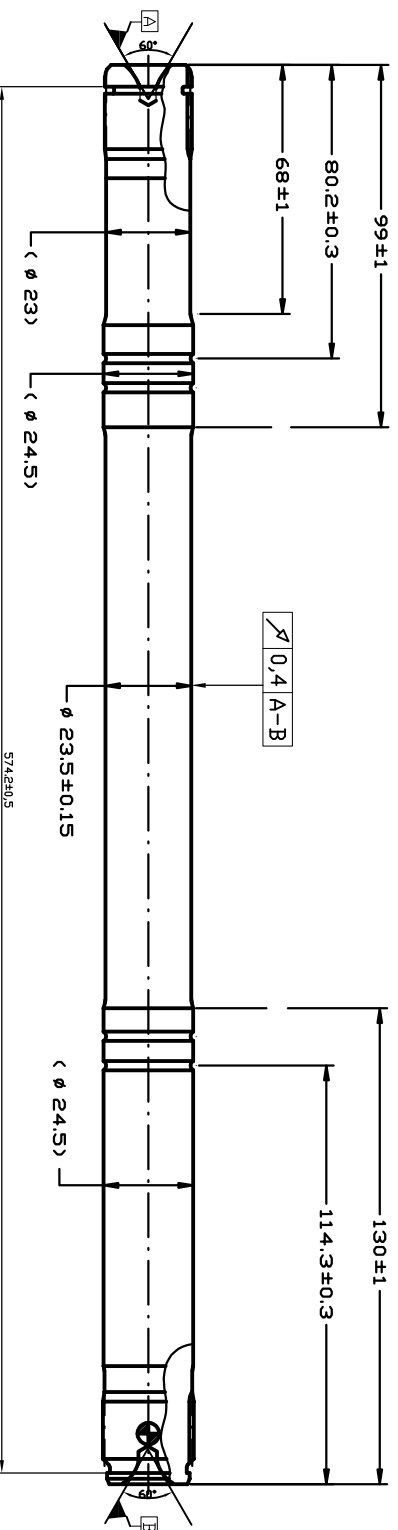
Group: CHASSIS Plant: PRASZKA Op. -Description: Op. -Opis: PROSTOWANIE

Release-No.:	see cover page	Part-Name:	WALEK	Part-No.:	E0002675.A
Zwolenienie Nr.:	patrz str. glowna	Nazwa detalu:		Nr detalu:	
		☐ Prototype	Control	☐ Yes	
		☐ Pre-Launch	Item	☐ Tak	
		☒ Production		☒ Nie	

Do not scale / Rys. nie w skali

☐ Prototype	Control	☐ Yes	☒ No	Part-No.:
☐ Pre-Launch	Item	☐ Tak	☒ Nie	Nr detalii:
☒ Production				

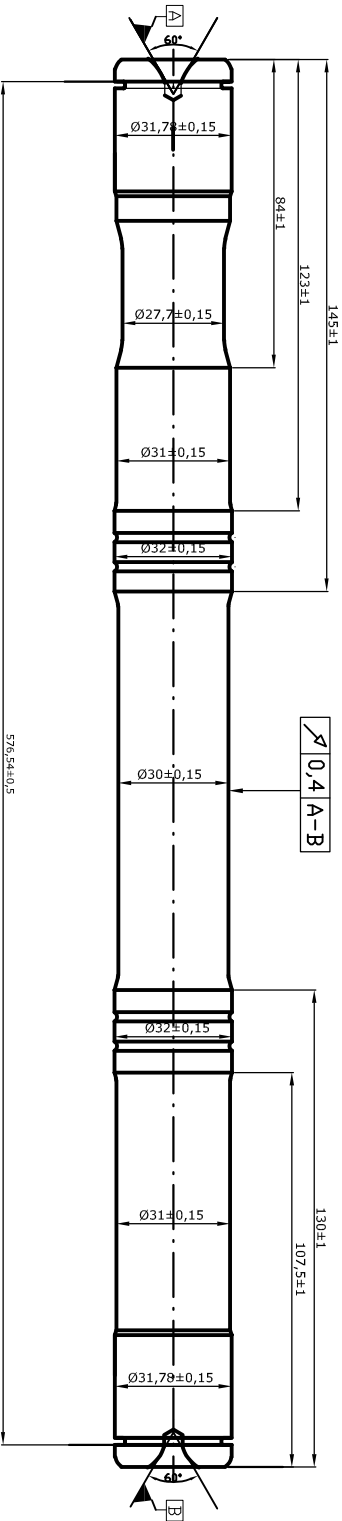
E0002675.A



		Mash. Type: Typ Maszyn:	
BT:		Op.No.:	
Nr Tabl:		Op.Nr.:	
Proc.Engr.Group:		Date: 10.09.2024	
Zespol Inz:		Data:	
Proc.Engr.:		Sht.: 1 of 1	
Inz. Procesu:		Szklc: z 1	

Release-No.: see cover page	Part-Name: WALEK	☐ Prototype	Control	☐ Yes	☒ No	Part-No.: E0005103.A
Zwolnienie Nr.: patrz str. główna	Nazwa detalu:	☒ Pre-launch Production	Item	☐ Tak	☐ Nie	Nr detalu:

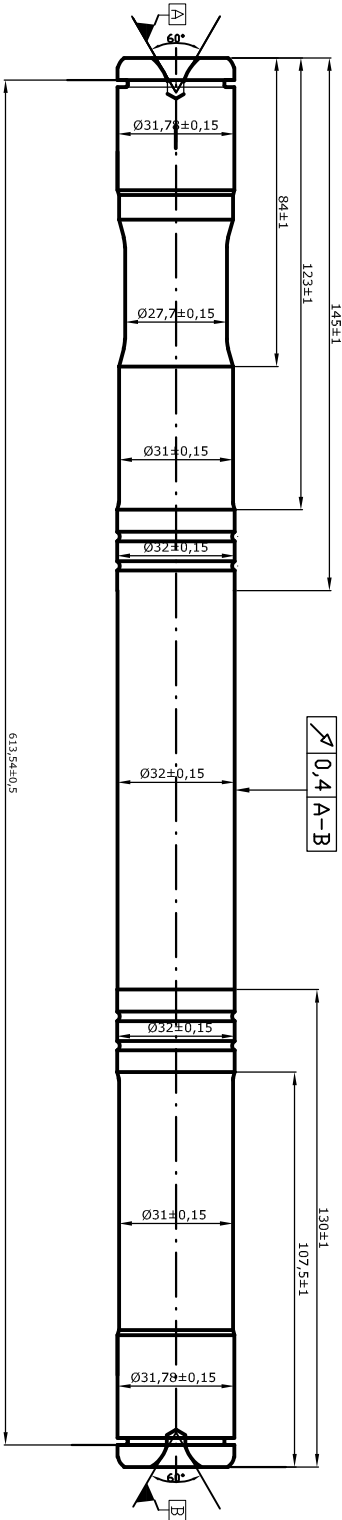
Do not scale / Rys. nie w skali



Mash. Type:	Op.No.:
Typ Maszyn:	Op.Nr.:
BT:	
Nr. Tabl:	
Proc.Engr.Group:	Date: 10.09.2024
Zespół Inz:	Sht.: 1 of 1
Proc.Engr.:	Szkie:
Inz. Procesu:	

Release-No.: see cover page	Part-Name: WALEK	☐ Prototype	Control	☐ Yes	☒ No	Part-No.:
Zwolnienie Nr.: patrz str. główna	Nazwa detalu:	☐ Pre-Launch	Item	☐ Tak	Nie	Nr detalu:
		☒ Production				E0005104.A

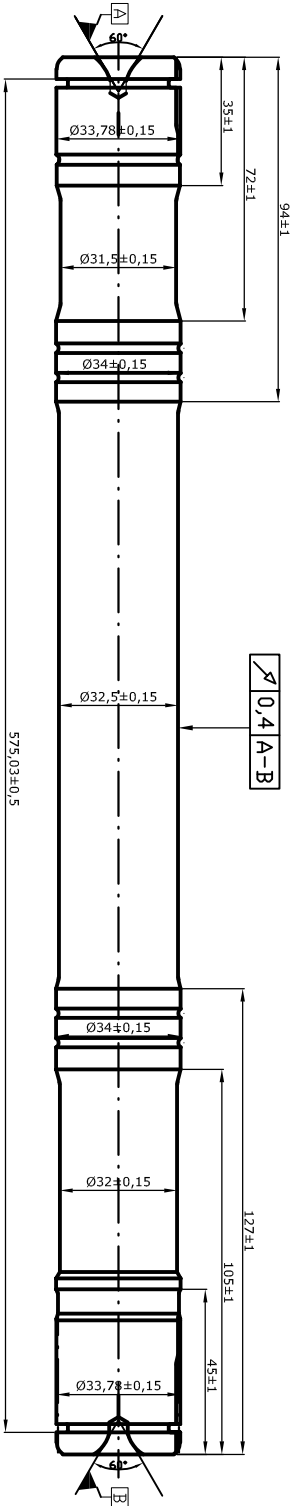
Do not scale / Rys. nie w skali!



Mash. Type:	Op.No.:
Typ Maszyn:	Op.Nr.:
BT:	
Nr Tabl:	
Proc.Engr. Group:	Date: 10.09.2024
Zespół Inz:	
Proc.Engr. :	Sht.: 1 of 1
Inz. Procesu:	Szkic: 1 z 1

Release-No.: see cover page	Port-Name: WALEK	☐ Prototype	Control Item	☐ Yes	☒ No	Port-No.: E0005105.A
Zwolnienie Nr.: patrz str. główna	Nazwa detalu:	☒ Pre-Launch	Tak	☒ Nie	Nr detalu:	

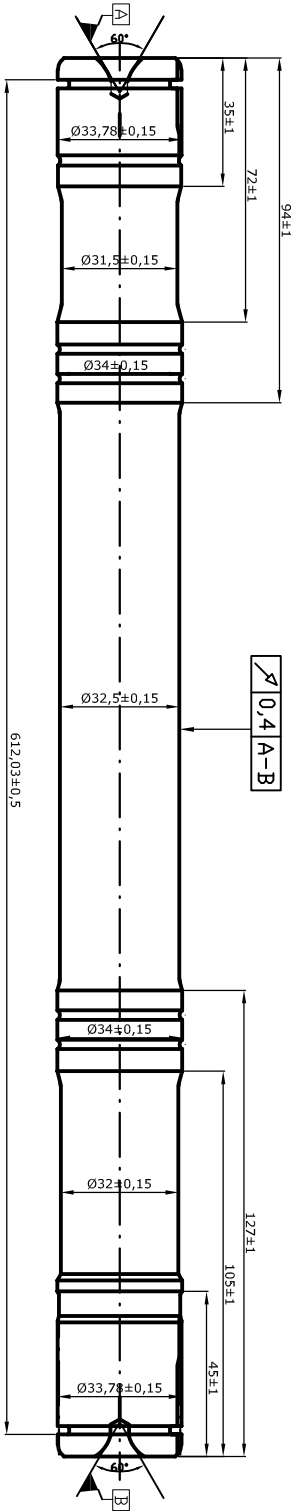
Do not scale / Rys. nie w skali



Mash. Type:	Op.No.:
Typ Maszyn:	Op.Nr.:
BT:	
Nr Tabl:	
Proc.Engr.Group:	Date: 10.09.2024
Zespoł Inz:	Szt.: 1 of 1
Proc.Engr. Inz. Procesu:	Szkie: 1 z 1

Release-No.: see cover page	Part-Name: WALEK	☐ Prototype	Control	Yes	No	Part-No.:
Zwolnienie Nr.: patrz str. główna	Nazwa detalu:	☒ Pre-Launch	Item	Tak	Nie	Nr detalu:
		☒ Production				E0005106.A

Do not scale / Rys. nie w skali!



Mash. Type:	Op.No.:
Typ Maszyn:	Op.Nr.:
BT:	
Nr. Tabl:	
Proc.Engr.Group:	Date: 10.09.2024
Zespol Inz:	Sht.: 1 of 1
Proc.Engr.:	Szkie:
Inz. Procesu:	

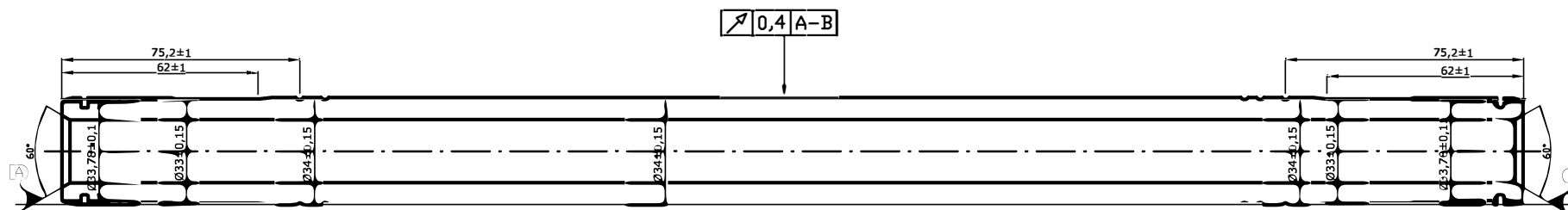
In Process Sketch / Szkic Operacyjny

PROSTOWANIE

Group: CHASSIS
Dywizja:Plant: PRASZKA
Zaklad:Op.-Description:
Op.-Opis:Release-No.: see cover page
Zwolnienie Nr.: patrz str. glownaPart-Name: WALEK
Nazwa detalu:☐ Prototype
☐ Pre-Launch
☒ ProductionControl
Item☐ Yes
Tak☒ No
NiePart-No.:
Nr detalu:

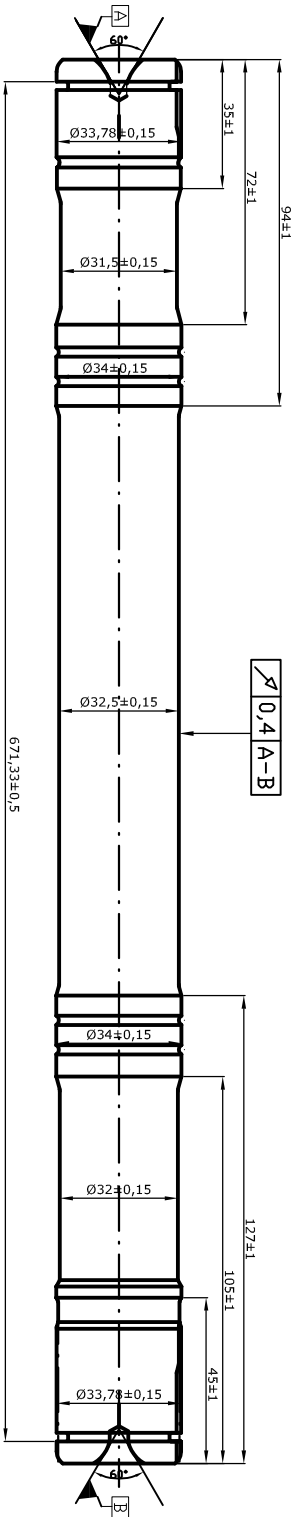
E0007355.A

Do not scale / Rys. nie w skali

Mash. Type:
Typ Maszyny:BT:
Nr Tabl:Op.No.:
Op.Nr :Proc.Engr.Group:
Zespół Inz:Date:
Data: 10.09.2024Proc.Engr. :
Inz. Procesu:Sht.: 1 of 1
Szkic: z 1

Release-No.:	see cover page	Part-Name:	WALEK	☐ Prototype	Control	☐ Yes	☒ No	Part-No.:	E0007430.A
Zwolnienie Nr.:	patrz str. główna	Nazwa detalu:		☐ Pre-launch	Item	☐ Tak	Nie	Nr detalu:	

Do not scale / Rys. nie w skali



Mash. Type:	
Typ Maszyn:	
Bf:	
Nr. Tobl:	
Proc.Engr.Group:	
Zespoł Inz:	
Proc.Engr. :	
Inz. Procesu:	
Op.No.:	
Op.Nr. :	
Date:	10.09.2024
Sht.:	1 of 1
Szkie:	1 z 1

Group: CHASSIS
Dywizja:

Plant: PRASZKA
Zaklad:

Op.—Description:
Op.—Opis:

PROSTOWANIE

In Process Sketch / Szkic Operacyjny

Release-No.: see cover page
Zwolenienie Nr.: patrz str. glowna

Part-Name: W/ALLEK
Nazwa detalu:

- ☐ Prototype
- ☐ Pre-Launch
- ☒ Production

Control Item

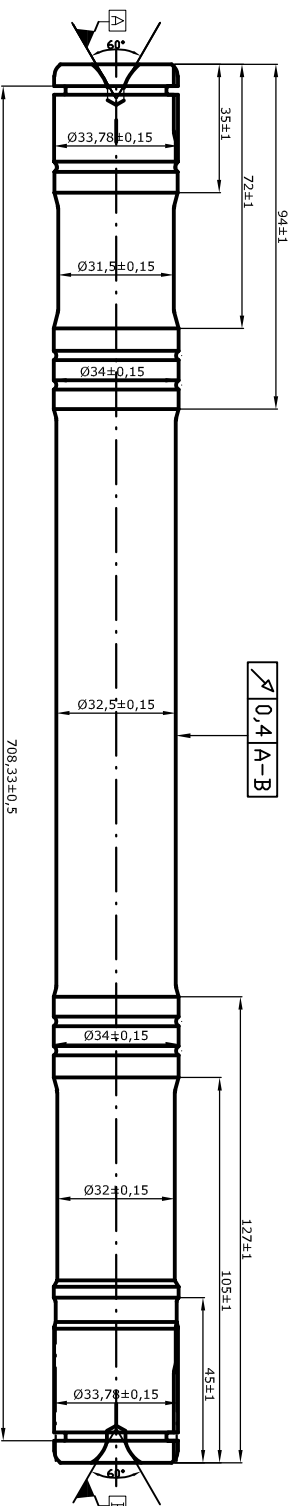
☐ Yes
Tak

$$\begin{array}{c} \boxed{\times} \\ \text{ZnO} \end{array}$$

Part-No.:
Nr detalu:

E0007432.A

Do not scale / Rys. nie w skali



Mash. Type:
Typ Maszynny:

BT:

Proc.Engnr.Group:

Proc.Engr. :

Op.No.:
Op.Nr.:

Date: 10.09.2024
Data:

Sht.:	1 of 1
Szkie:	z

Szkic: